

АБС пластик HT700

Характеристики марки:

Литье под давлением, сбалансированные физико-механические характеристики

Применение:

электротехнические изделия

Свойства	Стандарт	Условия испытания	Ед. измерения	Значение	
Механические свойства					
Напряжение при растяжении	D638	50 мм/мин	МПа	51	
Модуль упругости при растяжении	D638	1 мм/мин	МПа	24,400	
Относительное удлинение при растяжении	D638	50 мм/мин	%	5	
Относительное удлинение при разрыве	D638	50 мм/мин	%	10	
Прочность на изгиб	D790	15 мм/мин	МПа	84	
Модуль упругости при изгибе	D790	15 мм/мин	МПа	27,500	
Ударная вязкость образца по Изоду (с надрезом)	D256	3,2 мм, 23 °С	Дж/м	195	
		3,2 мм, -30 °С		65	
		6,4 мм, 23 °С		195	
		6,4 мм, -30 °С		65	
Твердость по Роквеллу	D785	Шкала R	-	113	
Температурные свойства					
Температура тепловой деформации	1,82 МПа, 6,4 мм	D648	Отпущенный	°С	88
			Неотпущенный		-
			Отпущенный		-
Температура размягчения по Вика	D1525	5 кг, 50 °С/ч	°С	95	
Горючесть	UL94	1/8	Класс	НВ	
		1/10		-	
		1/16		НВ	
Физические свойства					
Плотность	D792	-	-	1.05	
Усадка при формовании	D955		%	0.4~0.7	
Показатель текучести расплава	D1238	220°С/10 кг	г/10 мин	18.00	

Информация, представленная в данном документе, имеет исключительно справочный характер. Производитель **LG Chem** рекомендует проводить все необходимые испытания и анализы в соответствии с целями и назначением материала, а также в зависимости от производимого конечного изделия и предъявляемым к нему требованиям. Значения, указанные в данном документе следует принимать за эталонные, а не минимальные. Данные, содержащиеся в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления в результате улучшения качества продукции.

