

АБС МР220

Характеристики марки:

Литье, под металлизацию, хорошая адгезия

Свойства	Стандарт	Условия испытания	Ед. измерения	Значение	
Механические свойства					
Напряжение при растяжении	D638	50 мм/мин	кг/см ²	460	
Модуль упругости при растяжении	D638	1 мм/мин	кг/см ²	22,400	
Относительное удлинение при растяжении	D638	50 мм/мин	%	6	
Относительное удлинение при разрыве	D638	50 мм/мин	%	20	
Прочность на изгиб	D790	15 мм/мин	кг/см ²	770	
Модуль упругости при изгибе	D790	15 мм/мин	кг/см ²	25,800	
Ударная вязкость образца по Изоду (с надрезом)	D256	1/4, 23 °С	кг см/см	35	
		1/4, -30 °С		15	
		1/8, 23 °С		38	
		1/8, -30 °С		16	
Твердость по Роквеллу	D785	Шкала R	-	105	
Температурные свойства					
Температура тепловой деформации	D648	Отпущенный Неотпущенный Отпущенный Неотпущенный	°С	18,5 кг/см ² ,1/4	90
				4,6 кг/см ² ,1/4	86
					96
					95
Температура размягчения по Вика	D1525	5 кг, 50 °С/ч	°С	97	
Горючесть	UL94	1/8	Класс	НВ	
		1/10		-	
		1/16		НВ	
Физические свойства					
Плотность	D792	-	-	1.02	
Усадка при формовании	D955		%	0.4~0.7	
Показатель текучести расплава	D1238	220°С/10 кг	г/10 мин	20.00	

Информация, представленная в данном документе, имеет исключительно справочный характер. Производитель LG Chem. рекомендует проводить все необходимые испытания и анализы в соответствии с целями и назначением материала, а также в зависимости от производимого конечного изделия и предъявляемым к нему требованиям. Значения, указанные в данном документе следует принимать за эталонные, а не минимальные. Данные, содержащиеся в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления в результате улучшения качества продукции.

