



Технические характеристики

N-231 (R)

Описание

N-231 (R) представляет собой карбоксилированный акрилонитрил-бутадиен сополимер, который содержит анионный эмульгатор. Марка предназначена для производства высокопрочных перчаток методом окунания.

Характеристики

Отличная прочность при растяжении;
Великолепная гладкость и отличное удлинение;
Не содержит силикон;
Улучшенные свойства для высокопрочных перчаток;

Свойства

Свойства	N-230
Содержание твердых веществ (%)	45.0
pH	8.0
Вязкость	70
Поверхностное натяжение (дин/см)	36
Размер частиц (нм)	125
Температура стеклования (°C)	-20
ACN содержание (%)	30

* Вязкость по Брукфильду (вал 2 при 60 об/мин)

Использование

N-230 должен храниться в закрытых контейнерах при 5 и 40°C. При замерзании или хранении при температуре выше 60°C происходит коагуляция.

Технические характеристики

N-231 (R)

Рецептура	Ингредиенты	
	N-230	100
	КОН	1.5
	Сера	1.0
	ZnO	1.25
	ZnBDC	0.6
	TiO ₂	1.0
	SDBS	0.5
	Содержание твердого вещества(%)	По требованию

- Композиция**
- Смешение**
- 1) 5% КОН добавляется в латекс для регулирования pH 10.0;
 - 2) Сера, ZnO, ZnBDC, TiO₂, SDBS добавляются в латекс при перемешивании;
 - 3) Добавьте деионизированную воду, чтобы отрегулировать общее содержание твердых веществ по мере необходимости;
 - 4) Раствор кальция готовят по мере необходимости;

- Технология**
1. Подготовка пресс-формы при 50°C
 2. Погружение в коагулянт (10 сек)
 3. Сухой коагулянт (70°C, 2 мин)
 4. Составное погружение (25°C, 30 сек)
 5. Сушка при 65°C, 5 мин.
 6. Выщелачивание при 60°C (горячая вода)
 7. Перчатки сушка и отверждение (120°C, 20 мин)
 8. Снятие перчаток с формы

Физические свойства

N-231 (R)						
No.	Толщина (мм)	Прочность при растяжении (МПа)	Удлинение (%)	Модуль (МПа)		
				100%	300%	500%
средняя	0.09	45.4	528	3.0	7.8	36.3

